



Filtros TEXFLOW® PLUS

Filtros enrollados de profundidad para líquido

Los filtros TEXFLOW® están fabricados para unir altas capacidades de retención de suciedad con altas tasas de flujo y pérdidas de presión bajas

Los filtros se componen de fibras de enrolladas alrededor de un núcleo de perforado de plástico o metal. Las fibras se enrollan alrededor de este núcleo a velocidades preestablecidas. Gracias a esto, cada elemento del filtro cuenta con su propio patrón y funcionalidad.

Las fibras de polipropileno, poliéster y nylon ofrecen resistencia a un amplio rango de temperaturas y alta compatibilidad química. Para el uso de los filtros con agentes oxidantes fuertes y temperaturas altas, se usan elementos de fibra de vidrio horneada. Los elementos de este material suelen ir equipados con voile y un núcleo de acero inoxidable. Los cartuchos de otros materiales también se pueden equipar con voiles si fuera necesario.

Regulaciones

- Los materiales se ajustan a la regulación actual de USP Plastics Class VI – 121 °C y equivalentes ISO10993

► Principales Beneficios

- Altas capacidades de retención de suciedad
- Amplia compatibilidad química
- Validado desde 11 a 100 micrones
- Protección de filtros absolutos

► Aplicaciones

- Procesamiento químico para una gran variedad de industrias
- Petroquímicos
- Procesamiento de productos alimentarios

Calle Joaquín Sorolla, 63, 28522, Rivas Vaciamadrid (Madrid)
914 990 210 / www.atm.es / info@atm.es

Aplicaciones Técnicas Maquinsa, S.L. dispone de una zona de manipulación bajo norma ISO 9001/2015 y en la que se manipulan los materiales bajo las norma BPF (GMPs).

Bajo demanda podemos fabricar y manipular nuestros productos en sala blanca bajo norma. Nuestras plantas pueden ser auditadas a su requerimiento.

► Relacionados



Sensores Parker
SciLog®



Sistemas de Laboratorio
Automáticos



Carcasas para Filtros
Parker

TEXFLOW Filters

- liquid filters
- wound depth filters

TEXFLOW precision wound depth filter cartridges are manufactured to provide considerable dirt holding capacity coupled with high flow rates and low pressure loss. TEXFLOW elements consist of a perforated support core of plastic or metal onto which yarn is wound at a pre-set rate, providing each rating of element with its own distinctive winding pattern and performance.

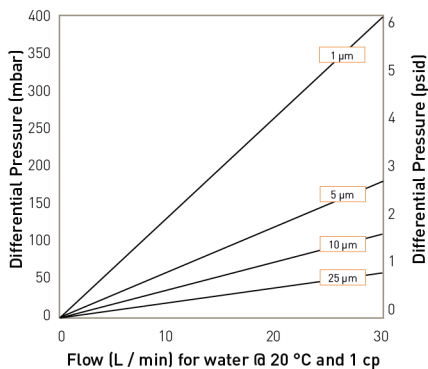
Polypropylene, polyester and nylon fibres offer a range of temperature resistance and chemical compatibility characteristics. For very high temperatures and for very strong oxidizing agents, baked glass fibre elements are used. Glass fibre elements are fitted with voiles and stainless steel cores as standard, other cartridges can also be fitted with voiles where necessary.

Features and Benefits

- Protection of absolute filters
- High dirt holding capacity
- Wide chemical compatibility
- Filter ratings from 11 to 100 microns



Performance Characteristics



10" Size (248 mm) Cartridge

Specifications

Materials of Construction

- Filtration Media: Polyester
[Various yarns] Polypropylene
Glass Fibre
Washed Polypropylene
Nylon
- Inner Support Core: Polyester
Polypropylene
316 Stainless Steel

Maximum Operating Pressure

4 barg (58 psi)

Recommended Changeout Pressure

2 barg (29 psi)

Recommended Operating Conditions

Maximum Temperature

with stainless core:

- Polypropylene : 93 °C (199 °F)
- Polyester : 121 °C (250 °F)
- Glass Fibre : 399 °C (750 °F)

with polypropylene core:

- Polypropylene : 60 °C (140 °F)
- Polyester : 60 °C (140 °F)